

Aufheizvorschrift A 10 / Initial-heating-up instruction A 10

REFRASELFCAST® Nanobond REFRACAST® Nanobond, CBP, NC REFRAJETCRETE® Nanobond REFRAJET® Nanobond, NC

Gültig für die Erstaufheizung der genannten Produktgruppen.

Beispiele für die Erstaufheizung von
verschiedenen Wandstärken auf 1350 °C

1. bis 150 mm
2. bis 250 mm
3. bis 350 mm
4. bis 500 mm

Gesamtstärke aller ungetrockneten
monolithischen Feuerfest-Produkte.

**Beim Aufheizen die maximale Anwen-
dungstemperatur nicht überschreiten!
Nach Aufheizen die Betriebstempe-
ratur 24 h halten.** Diese Aufheizvorschrift
ist eine produktbezogene, allgemeine
Richtlinie für das Erstaufheizen der
betreffenden Produkte unter Idealbedin-
gungen. Eine Anpassung an die Gegeben-
heiten am Ort der Zustellung ist daher
immer erforderlich. Beachten Sie bitte
unbedingt unsere „Hinweise zur Aufhei-
zung monolithischer Feuerfestprodukte“.

Valid for the initial heating-up of the named productgroups.

Examples for the initial heating-up of
various lining thicknesses to 1350 °C

1. up to 150 mm
2. up to 250 mm
3. up to 350 mm
4. up to 500 mm

total thickness of all undried monolithic
refractory products.

**Do not exceed the maximum service
temperature when heating-up! After
heating-up hold the operation tempe-
rature for 24 h.** This initial-heating-up
instruction is a general guideline for the
initial heating-up procedure of the respec-
tive products under ideal conditions.
The actual conditions may vary so that
the heating up-curve always has to be
adjusted. Please take notice of our
“remarks on the heating-up of monolithic
refractories”.

