

# Aufheizvorschrift A 20 / Initial-heating-up instruction A 20

## REFRASELFCAST® SH, REFRACAST® SH, REFRAJETCRETE® SH, REFRAJET® SH

Die Eigenschaft „SH“ (Safe Heating up product) ermöglicht es, die Aufheizgeschwindigkeit hydraulisch gebundener Produkte um bis zu 10 °C/h zu beschleunigen. Grundlage hierfür ist die jeweilige, spezifische, Aufheizvorschrift des Basisproduktes.

Beim Aufheizen die maximale Anwendungstemperatur nicht überschreiten. Nach Aufheizen die Betriebstemperatur 24 h halten.

Diese Aufheizvorschrift ist eine produktbezogene, allgemeine Richtlinie für das Erstaufheizen der betreffenden Produkte unter Idealbedingungen. Eine Anpassung an die Gegebenheiten am Ort der Zustellung ist daher immer erforderlich. Beachten Sie bitte unbedingt unsere „Hinweise zur Aufheizung monolithischer Feuerfestprodukte“.

Beispiel für die Erstaufheizung auf 1350 °C einer REFRACAST® ULC mit und ohne „SH“.

The „SH“ (Safe Heating up product) property makes it possible to accelerate the heating of hydraulically bound products up to 10 °C / h. The basis for this is the respective, specific heating instruction of the basic product.

Do not exceed the maximum service temperature when heating-up! After heating-up hold the operation temperature for 24 h.

This initial-heating-up instruction is a general guideline for the initial heating-up procedure of the respective products under ideal conditions. The actual conditions may vary so that the heating up-curve always has to be adjusted. Please take notice of our "remarks on the heating-up of monolithic refractories".

Example for the initial heating-up to 1350 °C of a REFRACAST® ULC with and without „SH“:

