

# Aufheizvorschrift A 5 / Initial-heating-up instruction A 5

## REFRACAST® Hydrobond REFRASELFCAST® Hydrobond REFRAJETCRETE® Hydrobond REFRAJET® Hydrobond

### Gültig für die Erstaufheizung der genannten Produktgruppen.

Beispiele für die Erstaufheizung einer Wand von 400, 600 und 800mm (Gesamtstärke aller ungetrockneten monolithischen Feuerfest-Produkte) Stärke auf 1350 °C.

Beim Gießen auf warmen Untergrund kann die Aufheizzeit nach Rücksprache mit Refratechnik reduziert werden.

**Beim Aufheizen die maximale Anwendungstemperatur nicht überschreiten! Nach Aufheizen die Betriebstemperatur 24 h halten.** Diese Aufheizvorschrift ist eine produktbezogene, allgemeine Richtlinie für das Erstaufheizen der betreffenden Produkte unter Idealbedingungen. Eine Anpassung an die Gegebenheiten am Ort der Zstellung ist daher immer erforderlich. Beachten Sie bitte unbedingt unsere „Hinweise zur Aufheizung monolithischer Feuerfestprodukte“.

### Valid for the initial heating-up of the named productgroups.

examples for the initial heating-up of a 400, 600 and 800 mm (total thickness of all undried monolithic refractory products) thick lining to 1350°C.

If you cast on hot surface you can reduce the heating up schedule consultation Refratechnik.

**Do not exceed the maximum service temperature when heating-up! After heating-up hold the operation temperature for 24 h.** This initial-heating-up instruction is a general guideline for the initial heating-up procedure of the respective products under ideal conditions. The actual conditions may vary so that the heating up-curve always has to be adjusted. Please take notice of our "remarks on the heating-up of monolithic refractories".

