

# Aufheizvorschrift A 10 / Initial-heating-up instruction A 10

## REFRASELFCAST® Nanobond REFRACAST® Nanobond, CBP, NC REFRAJETCRETE® Nanobond REFRAJET® Nanobond, NC

### Gültig für die Erstaufheizung der genannten Produktgruppen.

Beispiele für die Erstaufheizung von  
verschiedenen Wandstärken auf 1350 °C

1. bis 150 mm
2. bis 250 mm
3. bis 350 mm
4. bis 500 mm

Gesamtstärke aller ungetrockneten  
monolithischen Feuerfest-Produkte.

**Beim Aufheizen die maximale Anwen-  
dungstemperatur nicht überschreiten!  
Nach Aufheizen die Betriebstemper-  
atur 24 h halten.** Diese Aufheizvorschrift  
ist eine produktbezogene, allgemeine  
Richtlinie für das Erstaufheizen der  
betreffenden Produkte unter Idealbedin-  
gungen. Eine Anpassung an die Gegeben-  
heiten am Ort der Zustellung ist daher  
immer erforderlich. Beachten Sie bitte  
unbedingt unsere „Hinweise zur Aufhei-  
zung monolithischer Feuerfestprodukte“.

### Valid for the initial heating-up of the named productgroups.

Examples for the initial heating-up of  
various lining thicknesses to 1350 °C

1. up to 150 mm
2. up to 250 mm
3. up to 350 mm
4. up to 500 mm

total thickness of all undried monolithic  
refractory products.

**Do not exceed the maximum service  
temperature when heating-up! After  
heating-up hold the operation tempe-  
rature for 24 h.** This initial-heating-up  
instruction is a general guideline for the  
initial heating-up procedure of the respec-  
tive products under ideal conditions.  
The actual conditions may vary so that  
the heating up-curve always has to be  
adjusted. Please take notice of our  
“remarks on the heating-up of monolithic  
refractories”.

